

MUNICIPIO DE ACATLAN
Resultados de Ingresos - LDF Correspondientes al 2021
(PESOS)

Concepto (b)	2015 (c)	2016 (c)	2017 (c)	2018 (c)	2019 (c)	2020 (d)
1. Ingresos de Libre Disposición (1=A+B+C+D+E+F+G+H+I+J+K+L)	47,392,994	48,266,287	50,702,136	50,819,011	53,508,239	51,849,373
A. Impuestos	6,901,457	5,705,003	5,406,389	5,360,660	5,969,448	5,898,769
B. Cuotas y Aportaciones de Seguridad Social	6,034,504	0	0	0	0	0
C. Contribuciones de Mejoras	0	0	0	0	0	0
D. Derechos	1,781,363	5,614,875	5,023,787	4,374,272	3,761,085	3,418,445
E. Productos	0	1,558,297	1,049,090	1,017,790	1,419,987	1,043,465
F. Aprovechamientos	448,868	409,019	319,695	220,507	574,756	439,740
G. Ingresos por Venta de Bienes y Prestación de Servicios	0	0	0	0	757,592	0
H. Participaciones	32,226,803	34,979,094	38,903,175	39,831,203	40,944,905	41,008,122
I. Incentivos Derivados de la Colaboración Fiscal	0	0	0	0	0	0
J. Transferencias y Asignaciones	0	0	0	0	0	0
K. Convenios	0	0	0	0	0	0
L. Otros Ingresos de Libre Disposición	0	0	0	14,580	80,467	40,832
2. Transferencias Federales Etiquetadas (2=A+B+C+D+E)	65,328,420	112,509,553	79,947,476	64,594,991	108,602,241	66,298,951
A. Aportaciones	49,504,739	56,168,387	56,251,210	56,465,216	63,199,681	63,371,363
B. Convenios	15,786,655	55,892,908	22,693,344	7,751,995	43,410,931	2,631,834
C. Fondos Distintos de Aportaciones	0	0	0	0	0	0
D. Transferencias, Asignaciones, Subsidios y Subvenciones, y Pensiones y Jubilaciones	0	0	0	0	0	0
E. Otras Transferencias Federales Etiquetadas	37,026	448,258	1,002,922	377,780	1,991,628	295,755
3. Ingresos Derivados de Financiamientos (3=A)	0	0	0	0	0	0
A. Ingresos Derivados de Financiamientos	0	0	0	0	0	0
4. Total de Resultados de Ingresos (4=1+2+3)	112,721,414	160,775,840	130,649,612	115,414,002	162,110,480	118,148,324
Datos Informativos						
1. Ingresos Derivados de Financiamientos con Fuente de Pago de Recursos de Libre Disposición	0	0	0	0	0	0
2. Ingresos derivados de Financiamientos con Fuente de Pago de Transferencias Federales Etiquetadas	0	0	0	0	0	0
3. Ingresos Derivados de Financiamiento (3 = 1 + 2)	0	0	0	0	0	0

PROFA. MARIA DEL CARMEN NAVA MARTINEZ
PRESIDENTA MUNICIPAL

PRESIDENCIA MUNICIPAL

ING. CITLALIN BRAVO ROSAS
TESORERA MUNICIPAL

H. Ayuntamiento Municipal Constitucional
ACATLAN DE OSORIO, PUE.
2018-2021
TESORERIA MUNICIPAL